

RUBAN PTFE HAUTE DENSITE

(PTFE-BÅND MED HØY TETTHET)

BRUK

100% rå PTFE-bånd til tetting og enklere demontering av alle typer gjengede metallforbindelser.

- § Tetting av vannkretser, vannsystemer for drikkevann og sanitær- og oppvarmingskretser (ECFS) for varmt og kaldt vann til håndlagde og slitte gjenger.
- § Tetting av kretser for hydrokarboner og kjemiske produkter.

Merker og godkiennelser

- I overensstemmelse med standarden EN 751-3: "tetningsmidler for metalliske skrueforbindelser i kontakt med gasser av kategori 1, 2 og 3 samt varmtvann - Del 3: Ikke-sintrede PTFE-bånd".

- Råmateriale listet opp i de positive listene (synoptikk 8): kan dermed brukes til vannkretser forutsett for drikkevann.

Tekniske karakteristikk

Farge	Hvit
Bredde	12 mm
Tykkelse	0,1 mm
Tetthet - Overflatetetthet	0,8
Overflatetetthet	80 g/m ²
Type gjenger	Egnet til forbindelser av typen konisk/sylindrisk og konisk/konisk (ISO 7-1)
Maksimumstrykk / maksimumstemperatur	15 bar og maksimumstemperatur avhengig av fluidet (se tabellen nedenfor) P.T.F.E.-materialet alene har god dimensjonsstabilitet fra -260°C til +260°C.
Trykksetting	Umiddelbart.
Gjenplassering	Nei (vær oppmerksom på for eksempel ventiler/spjeld i nærheten som ved manipulering ville kunne føre til bevegelse av forbindelsene)
Demontering	Enkel.

Fluid (væske)	Anbefalt maksimumstemperatur*
Aceton	150 °C
Etylalkohol (etanol)	200 °C
Ammoniakk	150 °C
Kaustisk soda (50%)	150 °C
Klor	150 °C
Monopropylenglycol (MPG)	150 °C
Sjøvann	205 °C

Fluid (væske)	Anbefalt maksimumstemperatur*
Fyringsolje	205 °C
Diesel	205 °C
Bensin	opp til kokepunkt
Brennstoff	205 °C
Sovelsyre (100%)	260 °C
Eddiksyre (90%)	opp til kokepunkt
Mineralolje	180 °C
Vegetabilsk olje	opp til kokepunkt
Animalsk olje	opp til kokepunkt

* Temperaturene er gitt i god tro. Tatt i betraktning antallet materialer, kvalitetsforskjeller og de ulike arbeidsmetodene, anbefaler vi brukerne å utføre forhåndstester under aktuelle bruksbetingelser.

Anvendelse

Klargjøring

§ Forbindelsene må være rene, tørre og fettfrie.

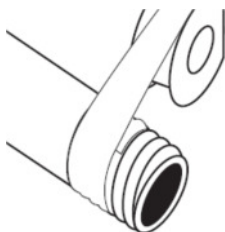
Bruksanvisning

- § Forbindelsene må være rene, tørre og fettfrie.
- § Ikke trekk hardt i båndet under viklingen.
- § Når gjengene er dekket, klipp av og trykk båndet på gjengene.
- § Utfør forstramning på mellom 50 og 150 N.m avhenging av bruken.
- § Umiddelbar trykksetting.

Forbruk

Tilnærmet antall forbindelser som kan vikles med en meter bånd	12 mm bredt bånd
3/8"	8
1"	3

Tips



Hold rullen som vist på tegningen over for å unngå å rulle ut for mye bånd ved viklingen.

Oppbevaring

Ved 20°C er produktets oppbevaringstid i lukket originalemballasje 10 år.

Valgveileder

	Varmt og kaldt sanitærvann, oppvarmingsvann og drikkevann			Hydrokarboner, kjemiske produkter	Gass (unntatt oksygen og vanddamp (derav bygass/naturgass, butan	Oksygen
	Fine gjenger	Grove gjenger	Håndlagde eller slitte gjenger			
PTFE-bånd	standard	for store diametre				
Tetningsbånd	standard	for store diametre				
PTFE olifan med høy tetthet	for fine gjenger	for grove gjenger				
PTFE olifan med høy tetthet PTFE-bånd						

Sikkerhetsdatabladet er tilgjengelig via Internet på www.quickfds.com. Opplysningene i dette databladet er gitt i god tro, og er resultater av målinger utført i vårt laboratorie. Tatt i betraktning antallet materialer, kvalitetsforskjeller og de ulike arbeidsmetodene, anbefaler vi brukerne å utføre forhåndstester under aktuelle bruksbetingelser.

Dette dokumentet kan bli endret uten forhåndsvarsel i forhold til produktenes utvikling eller våre aktuelle kunnskaper, derfor anbefaler vi dere å sjekke at dere har siste versjon før enhver anvendelse.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

side 2 av 2

med høy tetthet						
PTFE olifan til gass og damp						
PTFE olifan til oksygen						

Sikkerhetsdatabladet er tilgjengelig via Internet på www.quickfds.com. Opplysningene i dette databladet er gitt i god tro, og er resultater av målinger utført i vårt laboratorie. Tatt i betraktning antallet materialer, kvalitetsforskjeller og de ulike arbeidsmetodene, anbefaler vi brukerne å utføre forhåndstester under aktuelle bruksbetingelser.

Dette dokumentet kan bli endret uten forhåndsvarsel i forhold til produktenes utvikling eller våre aktuelle kunnskaper, derfor anbefaler vi dere å sjekke at dere har siste versjon før enhver anvendelse.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
 95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
 Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
 N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

side 2 av 2