

RUBAN PTFE

(PTFE-BÅND)

BRUK

100% rå PTFE-bånd til tetting og enklere demontering av alle typer gjengede metallforbindelser.

- § Tetting av vannkretser.
- § Tetting av vannkretser for drikkevann.
- § Tetting av sanitær- og oppvarmingskretser (ECFS) for kaldt og varmt vann.

Merker og godkjenninger

- I overensstemmelse med standarden EN 751-3: "tetningsmidler for metalliske skrueforbindelser i kontakt med gasser av kategori 1, 2 og 3 samt varmtvann - Del 3: Ikke-sintrede PTFE-bånd".
- Råmateriale listet opp i de positive listene (synoptikk 8): kan dermed brukes til vannkretser forutsett for drikkevann.

Tekniske karakteristikk

Spesifikasjoner	Karakteristikk		
	STANDARD PTFE-BÅND		PTFE-bånd spesielt for stor diameter
Farge	Hvit		Hvit
Bredde	12 mm og 19 mm	12 mm	19 mm og 25 mm
Tykkelse	0,075 mm	0,1 mm	0,2 mm
Tetthet	0,4		0,4
Overflatetetthet	30 g/m ²	40 g/m ²	80 g/m ²
Klassifisering i henhold til standard EN 751-3	F: fine gjenger (DN ≤ 10) det vil si for forbindelser opptil 3/8" (12 x 17)		G: grove gjenger (10 < DN ≤ 50) det vil si for forbindelser fra 3/8" (12 x 17) til 2" (50 x 60)
Type gjenger	Egnet til forbindelser av typen konisk/sylindrisk og konisk/konisk (ISO 7-1)		
Maksimumstrykk / maksimumstemperatur	15 bar og 120 °C på vannet (med eller uten additiver) P.T.F.E.-materialet alene har god dimensjonsstabilitet fra -260 °C til +260 °C.		
Trykksetting	Umiddelbart		
Organoleptiske egenskaper	Forandrer ikke smaken på vannet		
Kjemisk inert	Ufølsom overfor mikro-organismer, additiver og vaskevann		
Gjenplassering	Nei (Vær oppmerksom på for eksempel ventiler/spjeld i nærheten som ved manipulering ville kunne føre til bevegelse av forbindelsene)		
Demontering	Enkel		

Anvendelse

Klargjøring

§ Forbindelsene må være rene, tørre og fettfrie.

Bruksanvisning

- § Forbindelsene må være rene, tørre og fettfrie.
- § Ikke trekk hardt i båndet under viklingen.
- § Når gjengene er dekket, klipp av og trykk båndet på gjengene.
- § Utfør forstramming på mellom 50 og 150 N.m avhenging av bruken.
- § Umiddelbar trykksetting.

Forbruk

Tilnærmet antall forbindelser som kan vikles med en meter bånd (*)	12 mm bredt bånd	19 mm bredt bånd	25 mm bredt bånd
3/8"	8	-	-
1"	-	5	7

(*) Standarden EN 751-3 anbefaler 50% overlapping ved vikling av båndet uavhengig av båndets tykkelse og tetthet. Forbruket er dermed kun avhengig av båndets bredde.

Tips



Hold rullen som vist på tegningen over for å unngå å rulle ut for mye bånd ved viklingen.

Oppbevaring

Oppbevares ved temperatur på mellom -50°C og +50°C.

Holdbarhetsdatoen på emballasjen gjelder for uåpnet produkt oppbevart ved 20°C i omgivelser med normal luftfuktighet.

VALGVEILEDER

		VANN (varmt og kaldt sanitærvann / oppvarmingsvann / drikkevann)		ANDRE FLUIDER	GASS	
		Fine eller nye gjenger	Grove gjenger	Kjemiske produkter og hydro-karboner	Gass/damp	Oksygen
PTFE-bånd	standard					
	spesielt for stor diameter					
PTFE olifan	høy tetthet					
	gass/damp					
	oksygen					

For håndlagde eller slitte gjenger, bruk Olifan PTFE haute densité (høy tetthet).

Opplysningene i dette databladet er gitt i god tro, og er resultater av målinger utført i vårt laboratorium. Tatt i betraktning antallet materialer, kvalitetsforskjeller og de ulike arbeidsmetodene, anbefaler vi brukerne å utføre forhåndstester under aktuelle bruksbetingelser. Dette dokumentet kan bli endret uten forhåndsvarsel i forhold til produktenes utvikling eller våre aktuelle kunnskaper, derfor anbefaler vi dere å sjekke at dere har siste versjon før enhver anvendelse.

Sikkerhetsdatabladet er tilgjengelig via Internet på www.quickfds.com.



GEB SAS – CS 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

side 2 av 2