

MOLYKOTE® 3400 A

Termisk herdende antifriksjonsbelegg

Termisk herdende antifriksjonsbelegg for kombinasjoner metall/metall som involverer sakte til middels raske bevegelser og middels til stor belastning

EGENSKAPER

- Enestående korrosjonsbeskyttelse
- Utmerket hefteevne til metall
- Lav friksjonskoeffisient
- Stor bestandighet mot olje og drivstoff
- Forhindrer pasningskorrosjon
- Usedvanlig stort driftstemperaturområde (-198°C til +430°C)
- Høy slitasjebestandighet, noe som medfører lang levetid
- Høy kompresjonsstyrke

SAMMENSETNING

- Faste smøremidler
- Korrosjonshemmere
- Organiske bindemidler
- Løsemidler

BRUKSOMRÅDER

- Egnet til permanent smøring, med samtidig korrosjonsbeskyttelse, av friksjonskontakter som involverer store kompresjonspåkjenninger og lave hastigheter, og der det ikke kan brukes olje eller smørefett av tekniske årsaker, eller slik bruk er uønsket på grunn av faren for tilsmussing.
- Brukes med suksess på hengseltapper, glidelagre, kammer, kilespor og tannede koblinger på fly, på stifter, fjærer og lagerflater på motorvognbremses, bevegelige deler av låser, brytere og regulatorer; på spesialkjeder og på alle typer magnetiske armaturer.

TYPISKE EGENSKAPER

Forfattere av anbudstekster: Disse verdiene er ikke ment brukt til å sette opp spesifikasjoner. Vennligst kontakt din lokale salgrepresentant for Dow Corning før du lager spesifikasjoner for dette produktet.

Standard*	Test	Enhet	Resultat
	Farge		Grå
	Densitet		
ISO 2811	Densitet ved 20°C	g/ml	1,2
	Temperatur		
	Brukstemperatur	°C	-200 til +430
	Bæreevne, slitasjebeskyttelse, levetid		
ASTM D2625	Falex trykkmotstand ¹	N	f=20000*
ASTM D2714	LFW-1, roterende F=2860N, n=72omdr/min, v=7,9min, antall omdreininger til $\mu=0,1^1$		f=85000*
	LFW-1, svingende, belastning 900N, frekvens=89,5 sving./min. antallsvingninger til $\mu=0,08^1$		f=42000*

1. * Overflate: f =fosfatisert.

* ASTM: American Society for Testing and Materials
(= amerikansk organisasjon for testing og materialer).

ISO: International Standardisation Organisation
(= internasjonal standardiseringsorganisasjon).

BRUK

Hvordan påføre

Avfett friksjonsflater grundig med løsemiddel og la løsemiddelet fordampe fullstendig. Rør antifriksjonsbelegget grundig og påfør det med sprøyting, dypping, maling eller sentrifugering (fortynn med MOLYKOTE® L 13 - omtrent 10 til 20%). Friksjonsflatene skal få et så jevnt og tynt belegg som mulig. Gløding: 2 timer ved 150°C eller 1 time ved 200°C.

Fortynningsmiddel: L 13 tynnere.

FORHOLDSREGLER VED HÅNTERING

Nødvendig informasjon om produktsikkerhet for sikker bruk, følger ikke med. Før håndtering må du lese produkt- og sikkerhetsdatabladet og etikettene på beholderen for informasjon om sikker bruk, fysiske egenskaper og helsefarer. Databladet for materialsikkerhet er tilgjengelig på webområdet til Dow Corning, www.dowcorning.com. Du kan også få en kopi fra din lokale salgsrepresentant eller distributør, eller ved å ringe til den lokale Dow Corning Global Connection.

LEVETID OG LAGRING

Lagret ved en temperatur på 20°C eller lavere i originale, uåpnede beholdere, har MOLYKOTE 3400 A Termisk herdende antifriksjonsbelegg en levetid på 60 måneder regnet fra produksjonsdato.

INNPAKNING

Dette produktet leveres i forskjellige standard beholderstørrelser. Detaljert informasjon om beholderstørrelser får du fra ditt nærmeste Dow Corning salgskontor eller Dow Corning distributør.

BEGRENSNINGER

Dette produktet er verken testet eller presentert som egnet til medisinsk eller farmasøytisk bruk.

INFORMASJON OM HELSE OG MILJØ

Som støtte for kunder med behov innen produktsikkerhet, har Dow Corning en omfattende produktforvaltningsorganisasjon og et team med spesialister innen hvert av områdene helse, miljø og lovmessige anliggender.

For mer informasjon, vennligst se vårt webområde, www.dowcorning.com, eller kontakt din lokale representant for Dow Corning.

INFORMASJON OM BEGRENSET GARANTI - LES NØYE

Denne informasjonen presenteres i god tro, og vi regner den som nøyaktig. Fordi forholdene omkring og metodene for bruken av våre produkter ikke styres av oss, må imidlertid denne informasjonen ikke brukes som erstatning for kundens tester for å forsikre seg om at Dow Corning produkter er sikre, effektive og helt tilfredsstillende for den tiltenkte sluttbruken. Forslag til bruksområder må ikke oppfattes som oppfordringer til å bryte noen patenter.

Dow Corning's eneste garanti er at produktet vil oppfylle salgsspesifikasjonene til Dow Corning ved forsendelsestidspunktet.

Ditt eksklusive rettsmiddel for brudd på denne garantien er begrenset til erstatning av innkjøpspris eller erstatning av et produkt som viser seg ikke å oppfylle garantien.

DOW CORNING FRASIER SEG SPESIFIKT ALLE ANDRE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE GARANTIER FOR EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL ELLER SALGBARHET.

DOW CORNING FRASIER SEG ANSVAR FOR ALLE INDIREKTE SKADER ELLER FØLGESKADER.

VI HJELPER DEG Å FINNE OPP FRAMTIDEN.™

www.dowcorning.com