



Mobilgrease XHP™ Mine-serien

Mobil Grease, Norway

Litiumkompleks kvalitetsfett med molybdendisulfid

Produktbeskrivelse

Mobilgrease XHP™ Mine-produktene er spesielt utviklet for smøring av hardt belastede anleggsmaskiner og gruveutstyr. Med et komplett utvalg av NLGI-gradar, kan denne serien av litiumkompleks fett, som inneholder 5 % molybdendisulfid, benyttes under en rekke driftsforhold og temperaturer for å forbedre produktiviteten. Mobilgrease XHP Mine-serien har utmerkede egenskaper for å tåle ekstreme trykk og beskytte mot slitasje, i tillegg til enestående utholdenhet, solide egenskaper mot vannutvasking, vannavspyling og utvidet service under tøffe driftsforhold. Disse smørefettene for ekstra høy ytelse har utmerket strukturell stabilitet. De korroderer ikke stål- eller kobberholdige legeringer og er kompatible med konvensjonelle pakningsmaterialer.

Mobilgrease XHP 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine ble utviklet spesielt for deres overlegne ytelse i skuffebolter, svingbolter og tungt belastede chassis-komponenter. Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine er spesielt egnet for sentralsmøresystemer i tungt utstyr som krever et smørefett av NLGI 0-grad. Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine anbefales av ExxonMobil for bruk i sentralsmøresystemer som finnes i terreng- og gruveutstyr. Mobilgrease XHP 100 Mine har god påføringsevne ned til -50°C (-58°F). Mobilgrease XHP 321 Mine er et smørefett av NLGI 1-grad med svært god pumpeevne ved lav temperatur som er utviklet for bruk når det er kaldt. Mobilgrease XHP 322 Mine er et smørefett av NLGI 2-grad til bruk som et universalsmøremiddel for chassis.

Egenskaper og fordeler

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine er ledende medlemmer blant produktene som inngår i Mobilgrease-merket, og smørefettene har oppnådd et verdensomspennende rykte for innovasjon og fremragende ytelse. Mobilgrease XHP Mine-serien er designet av ExxonMobils forskere og støttet av vårt verdensomspennende tekniske støttepersonell.

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine ble spesielt utviklet for å møte behovene til anleggsmaskiner og gruveutstyr som krever eksepsjonell beskyttelse mot ekstremt trykk/slitasje og for å holde seg på plass selv i tøffe forhold med vannsprut, høy glidning og høye temperaturer. Disse smørefettene har følgende egenskaper, fordeler og potensiell nytte:

Egenskaper	Fordeler og potensiell nytte
Fremragende beskyttelse mot ekstremt trykk og slitasje	Superb beskyttelse av utstyret og mulig forlenget levetid på utstyret selv under vanskelige driftsforhold
Høyt innhold av molybdendisulfid	Optimal utstyrsbeskyttelse i mekanismer med høy glidning og lengre intervaller mellom smøringer
Eksepsjonelt bestandig mot vannutvasking og vannavspyling	Sikrer riktig smøring og beskyttelse selv i uvennlige arbeidsmiljøer
Veldig god pumpeevne ved lav temperatur og god i sentralsmøresystemer (Mobilgrease XHP 100 Mine og 320 Mine)	Sørger for utmerket pumpeevne og oppstart ved lav temperatur - en egenskap som er viktig ved bruk på fjerntliggende steder

Bruksområder

Mobilgrease XHP 100 Mine, 320 Mine, 321 Mine og 322 Mine anbefales til anleggsmaskiner og gruvebruk ved høy driftsintensitet og mye vannsprut. Spesifikke bruksområder omfatter:

- Skuffebolter, svingbolter og tungt belastede chassis-komponenter
- Sentralsmøresystemer for utstyr med høy ytelse
- Universalsmøremiddel for chassis

Typiske produktdata

	Mobilgrease XHP 100 Mine	Mobilgrease XHP 320 Mine	Mobilgrease XHP 321 Mine	Mobilgrease XHP 322 Mine

	Mobilgrease XHP 100 Mine	Mobilgrease XHP 320 Mine	Mobilgrease XHP 321 Mine	Mobilgrease XHP 322 Mine
NLGI-grad	0	0	1	2
Fortykker	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks	Litiumkompleks
Farge, visuell	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart	Gråsvart
Molybdendisulfid, vekt %	5	5	5	5
Penetrasjon, bearbeidet, 25°C, ASTM D 217, mm/10	370	370	325	280
Dråpepunkt, °C, ASTM D 2265	200	270	270	270
Oljeviskositet, ASTM D 445				
cSt ved 40°C	100	320	320	320
Penetrasjonsendring, rullestabilitet, ASTM D 1831, mm/10	+14	0	±10	±10
Vannutvasking, ASTM D 1264, 79°C, % tap	-	-	10	2
Vannavspyling, ASTM D 4049, % tap	-	-	28	16
U.S. Mobility, AM-S 1390, gms/min (°C/°F)	32 (-29/-20)	-	15 (-7/20)	11 (-12/10)
4-ball-slitasetest, ASTM D 2266, ripe, mm	0,4	0,4	0,4	0,4
Korrosjonsbeskyttelse, ASTM D 1743, kapasitet	Godkjent	Godkjent	Godkjent	Godkjent
Kobberkorrosjon, ASTM D 4048	1A	1A	1A	1A
4-ball-sveiselast, ASTM D 2596, kg	315	400	400	400

Helse og sikkerhet

Basert på tilgjengelig informasjon er ikke dette produktet ventet å gi skadelige helsemessige virkninger når det brukes til det tiltenkte formålet og i henhold til anbefalinger som er gitt i HMS-databladet. HMS-datablader kan skaffes gjennom våre salgskontorer eller via Internett. Dette produktet må ikke brukes til andre formål enn det er tiltenkt. Vis hensyn til miljøet når brukt produkt skal avhendes.

Mobil-logoen og Pegasus-designen er varemerker som tilhører Exxon Mobil Corporation eller ett av dets datterselskaper.

07-2018

Esso Norge AS

Drammensveien 149, Postboks 350 Skøyen

N-0213 OSLO

(+47) 22 66 30 30

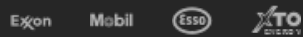
<http://www.esso.no>

Typiske egenskaper er karakteristiske for de som er oppnådd ved normale produksjonstoleranser, og utgjør ikke en spesifikasjon. Variasjoner som ikke påvirker produktets yteevne må forventes ved normal produksjon og ved ulike produksjonssteder. Informasjonen som her er fremlagt kan endres uten varsel. Alle produkter behøver ikke være tilgjengelig lokalt. For mer informasjon ta kontakt med din lokale ExxonMobil kontaktperson eller besøk www.exxonmobil.com

ExxonMobil innbefatter en lang rekke filialer og datterselskaper, mange med navn som inneholder Esso, Mobil eller ExxonMobil. Ikke noe i dette dokumentet har til hensikt å sette til side eller erstatte de lokale enhetenes selvstendighet som bedrift. Ansvar og forpliktelser for lokale handlinger ligger hos den lokale avdeling.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved.